

完工攝影報告

工程名稱：南部煉油廠水塔阻斷換閥/封焊作業

施工期間：113.08.12 – 113.08.27

施工廠商：宏利工程

溫度：28~36℃ 壓力：4 kg/cm²

材質：碳鋼 內容物：冷卻水



1. 機具定位情形



2. 管線研磨作業

完工攝影報告

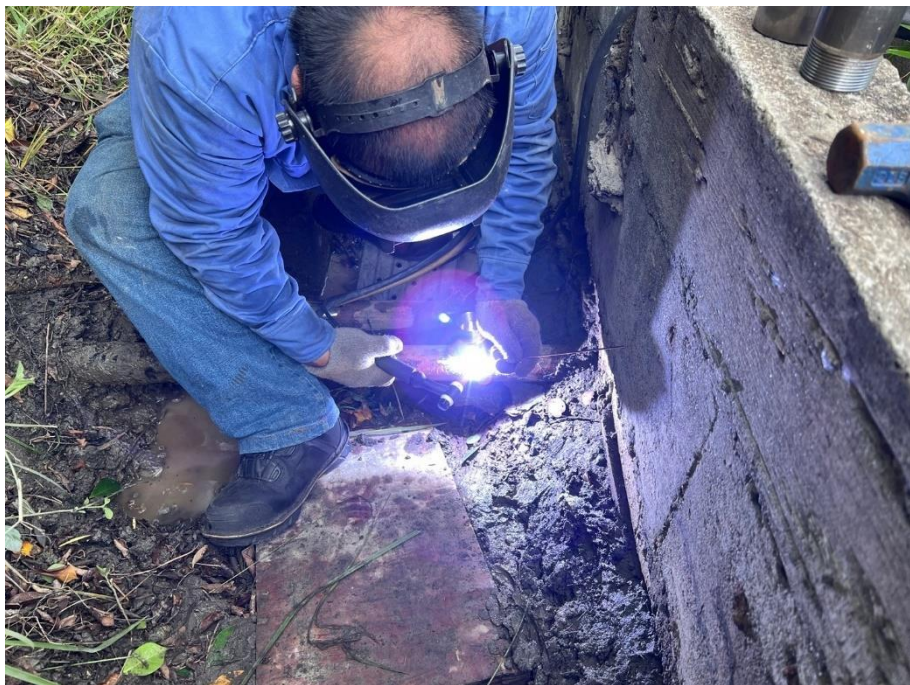
工程名稱：南部煉油廠水塔阻斷換閥/封焊作業

施工期間：113.08.12 – 113.08.27

施工廠商：宏利工程

溫度：28~36℃ 壓力：4 kg/cm²

材質：碳鋼 內容物：冷卻水



3. 模具焊接作業



4. 管線 PT 試驗-1(液滲檢測)

完工攝影報告

工程名稱：南部煉油廠水塔阻斷換閥/封焊作業

施工期間：113.08.12 – 113.08.27

施工廠商：宏利工程

溫度：28~36℃ 壓力：4 kg/cm²

材質：碳鋼 內容物：冷卻水



5. 管線 PT 試驗後油漆作業



6. 開孔前管線進行試壓作業

完工攝影報告

工程名稱：南部煉油廠水塔阻斷換閥/封焊作業

施工期間：113.08.12 – 113.08.27

施工廠商：宏利工程

溫度：28~36℃ 壓力：4 kg/cm²

材質：碳鋼 內容物：冷卻水



7. 開孔前管線進行試壓作業



8. 人員進行開孔作業

完工攝影報告

工程名稱：南部煉油廠水塔阻斷換閥/封焊作業

施工期間：113.08.12 – 113.08.27

施工廠商：宏利工程

溫度：28~36℃ 壓力：4 kg/cm²

材質：碳鋼 內容物：冷卻水



9. 管線進行阻斷作業



10. 管線切管作業

完工攝影報告

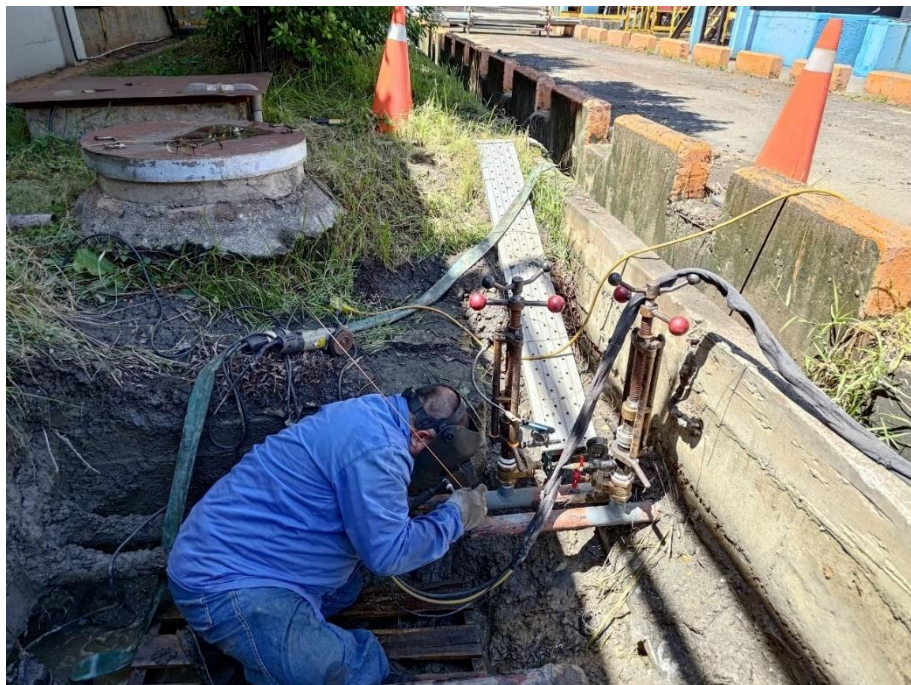
工程名稱：南部煉油廠水塔阻斷換閥/封焊作業

施工期間：113.08.12 – 113.08.27

施工廠商：宏利工程

溫度：28~36℃ 壓力：4 kg/cm²

材質：碳鋼 內容物：冷卻水



11. 切管後管線封焊作業



12. 切管後管線封焊作業

完工攝影報告

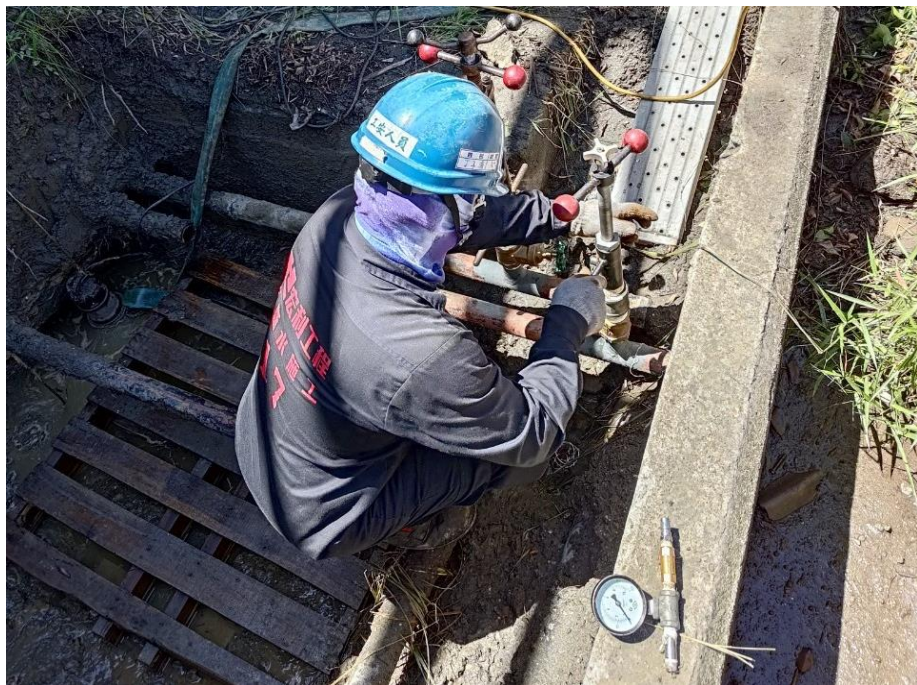
工程名稱：南部煉油廠水塔阻斷增/換閥作業

施工期間：113.08.12 – 113.08.27

施工廠商：宏利工程

溫度：28~36℃ 壓力：4 kg/cm²

材質：碳鋼 內容物：冷卻水



13. 人員進行下堵作業



14. 不斷水阻斷封焊施工完成

完工攝影報告

工程名稱：南部煉油廠水塔阻斷換閥/封焊作業

施工期間：113.08.12 – 113.08.27

施工廠商：宏利工程

溫度：28~36℃ 壓力：4 kg/cm²

材質：碳鋼 內容物：冷卻水



15. 模具焊接作業



16. 管線 PT 試驗(液滲檢測)

完工攝影報告

工程名稱：南部煉油廠水塔阻斷換閥/封焊作業

施工期間：113.08.12 – 113.08.27

施工廠商：宏利工程

溫度：28~36℃ 壓力：4 kg/cm²

材質：碳鋼 內容物：冷卻水



17. 人員安裝開孔機具



18. 管線開孔前試壓作業

完工攝影報告

工程名稱：南部煉油廠水塔阻斷換閥/封焊作業

施工期間：113.08.12 – 113.08.27

施工廠商：宏利工程

溫度：28~36℃ 壓力：4 kg/cm²

材質：碳鋼 內容物：冷卻水



19. 管線開孔前試壓作業



20. 人員執行開孔作業

完工攝影報告

工程名稱：南部煉油廠水塔阻斷換閥/封焊作業

施工期間：113.08.12 – 113.08.27

施工廠商：宏利工程

溫度：28~36℃ 壓力：4 kg/cm²

材質：碳鋼 內容物：冷卻水



21. 人員進行阻斷作業



22. 管線切管作業

完工攝影報告

工程名稱：南部煉油廠水塔阻斷換閥/封焊作業

施工期間：113.08.12 – 113.08.27

施工廠商：宏利工程

溫度：28~36℃ 壓力：4 kg/cm²

材質：碳鋼 內容物：冷卻水



23. 管線切管後內部情形(阻斷率 99%)



24. 管線封焊作業

完工攝影報告

工程名稱：南部煉油廠水塔阻斷換閥/封焊作業

施工期間：113.08.12 – 113.08.27

施工廠商：宏利工程

溫度：28~36℃ 壓力：4 kg/cm²

材質：碳鋼 內容物：冷卻水



25. 管線進行下堵作業



26. 不斷水阻斷封焊施工完成

完工攝影報告

工程名稱：南部煉油廠水塔阻斷換閥/封焊作業

施工期間：113.08.12 – 113.08.27

施工廠商：宏利工程

溫度：28~36℃ 壓力：4 kg/cm²

材質：碳鋼 內容物：冷卻水



27. 管線銲接前測厚



28. 人員銲接作業

完工攝影報告

工程名稱：南部煉油廠水塔阻斷換閥/封焊作業

施工期間：113.08.12 – 113.08.27

施工廠商：宏利工程

溫度：28~36℃ 壓力：4 kg/cm²

材質：碳鋼 內容物：冷卻水



29. 模具鉗道 PT 檢測(液滲試驗)



30. 人員安裝夾板閥及開孔機具

完工攝影報告

工程名稱：南部煉油廠水塔阻斷換閥/封焊作業

施工期間：113.08.12 – 113.08.27

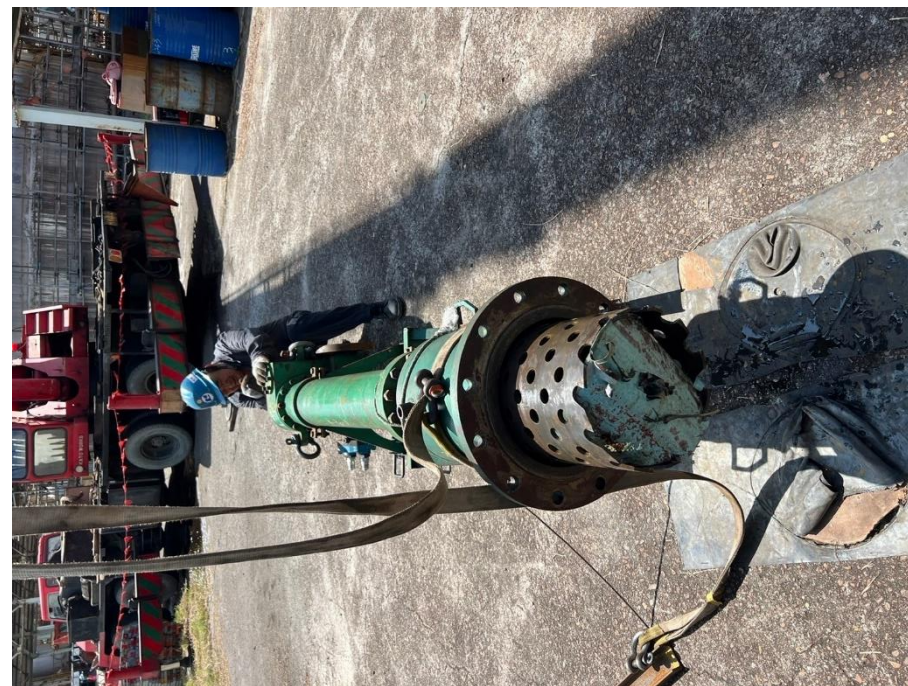
施工廠商：宏利工程

溫度：28~36℃ 壓力：4 kg/cm²

材質：碳鋼 內容物：冷卻水



31. 管線開孔前試壓作業



32. 人員執行斷管作業後確認料塊取出

完工攝影報告

工程名稱：南部煉油廠水塔阻斷換閥/封焊作業

施工期間：113.08.12 – 113.08.27

施工廠商：宏利工程

溫度：28~36℃ 壓力：4 kg/cm²

材質：碳鋼 內容物：冷卻水



33. 人員安裝阻斷器後進行阻斷作業



34. 阻斷後交由廠商進行更換閥件

完工攝影報告

工程名稱：南部煉油廠水塔阻斷換閥/封焊作業

施工期間：113.08.12 – 113.08.27

施工廠商：宏利工程

溫度：28~36℃ 壓力：4 kg/cm²

材質：碳鋼 內容物：冷卻水



35. 人員進行下堵作業



36. 下堵完成移除夾板閥

完工攝影報告

工程名稱：南部煉油廠水塔阻斷換閥/封焊作業

施工期間：113.08.12 – 113.08.27

施工廠商：宏利工程

溫度：28~36℃ 壓力：4 kg/cm²

材質：碳鋼 內容物：冷卻水



37. 內塞頭安裝至定位



38. 人員執行斷管作業後確認料塊取出

完工攝影報告

工程名稱：南部煉油廠水塔阻斷換閥/封焊作業

施工期間：113.08.12 – 113.08.27

施工廠商：宏利工程

溫度：28~36℃ 壓力：4 kg/cm²

材質：碳鋼 內容物：冷卻水



39. 管線測厚



40. 四通模具銲接作業

完工攝影報告

工程名稱：南部煉油廠水塔阻斷換閥/封焊作業

施工期間：113.08.12 – 113.08.27

施工廠商：宏利工程

溫度：28~36℃ 壓力：4 kg/cm²

材質：碳鋼 內容物：冷卻水



41. 管線安裝夾板閥及開孔機具



42. 管線開孔前進行試壓作業

完工攝影報告

工程名稱：南部煉油廠水塔阻斷換閥/封焊作業

施工期間：113.08.12 – 113.08.27

施工廠商：宏利工程

溫度：28~36℃ 壓力：4 kg/cm²

材質：碳鋼 內容物：冷卻水



43. 斷管完成確認料塊取出



44. 人員安裝阻斷器進行阻斷作業

完工攝影報告

工程名稱：南部煉油廠水塔阻斷換閥/封焊作業

施工期間：113.08.12 – 113.08.27

施工廠商：宏利工程

溫度：28~36℃ 壓力：4 kg/cm²

材質：碳鋼 內容物：冷卻水



45. 阻斷後進行閥件更換作業



46. 人員安裝下堵器進行下堵作業

完工攝影報告

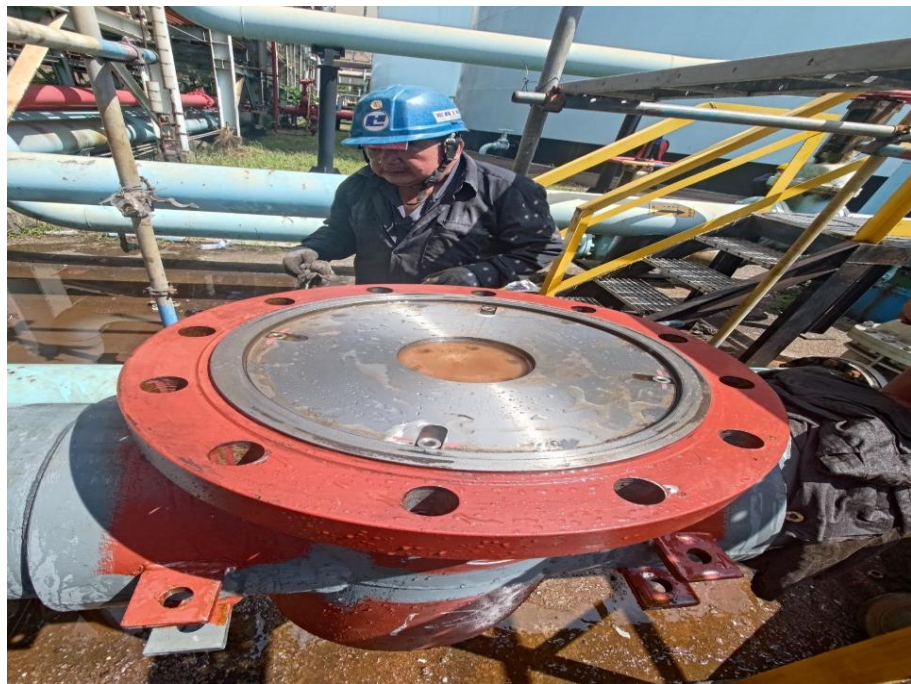
工程名稱：南部煉油廠水塔阻斷換閥/封焊作業

施工期間：113.08.12 – 113.08.27

施工廠商：宏利工程

溫度：28~36℃ 壓力：4 kg/cm²

材質：碳鋼 內容物：冷卻水



47. 內塞頭安裝完成



48. 管線活線阻斷工作完成