

# 完工報告



材質：碳鋼      內容物：冷卻水

溫度：28~36°C      壓力：4 kg/cm<sup>2</sup>

工程名稱：中部石化廠冷卻水 24 吋阻斷加閘作業

**宏利工程有限公司**

HUNG LI ENGINEERING CO.,LTD.

雲林縣麥寮鄉麥津村中山路 642 巷 30 號

TEL:05-6936161      FAX No:05-6936262

E-MAIL : [a936161.lin@msa.hinet.net](mailto:a936161.lin@msa.hinet.net)

工程名稱：中部石化廠冷卻水 24 吋阻斷加閘作業



1. 機具定位情形



2. 開孔機具安裝作業

工程名稱：中部石化廠冷卻水 24 吋阻斷加閥作業



3.人員進行開孔作業

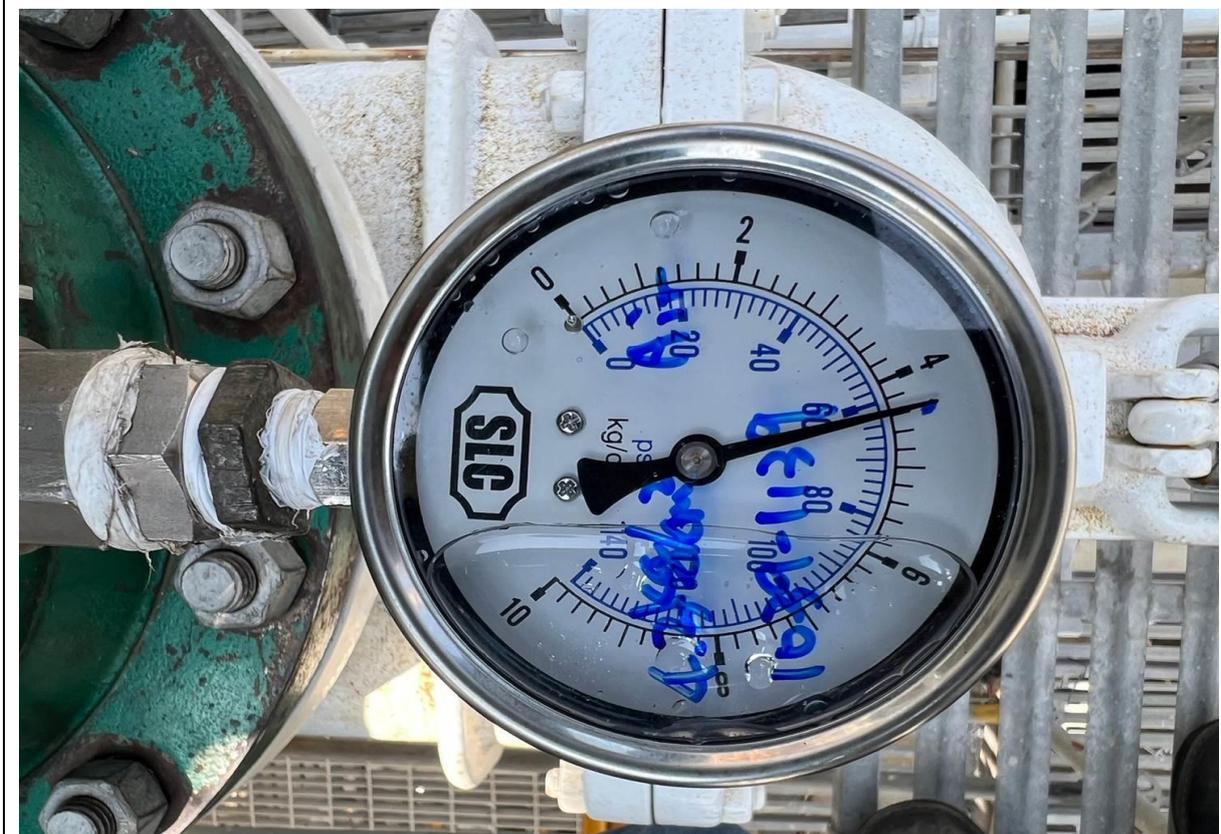


4. 開孔完成確認料塊取出(16 吋 H.T. x 1PC)

工程名稱：中部石化廠冷卻水 24 吋阻斷加閥作業



5. 閥件安裝作業



6. 試壓作業

工程名稱：中部石化廠冷卻水 24 吋阻斷加閥作業



7. 試壓後進行開孔作業



8. 管線線上開孔完成確認料塊取出(12 吋 H.T. x 1PC)

工程名稱：中部石化廠冷卻水 24 吋阻斷加閥作業



9. 人員安裝開孔機具



10. 人員進行試壓作業

工程名稱：中部石化廠冷卻水 24 吋阻斷加閘作業



11. 人員執行開孔作業

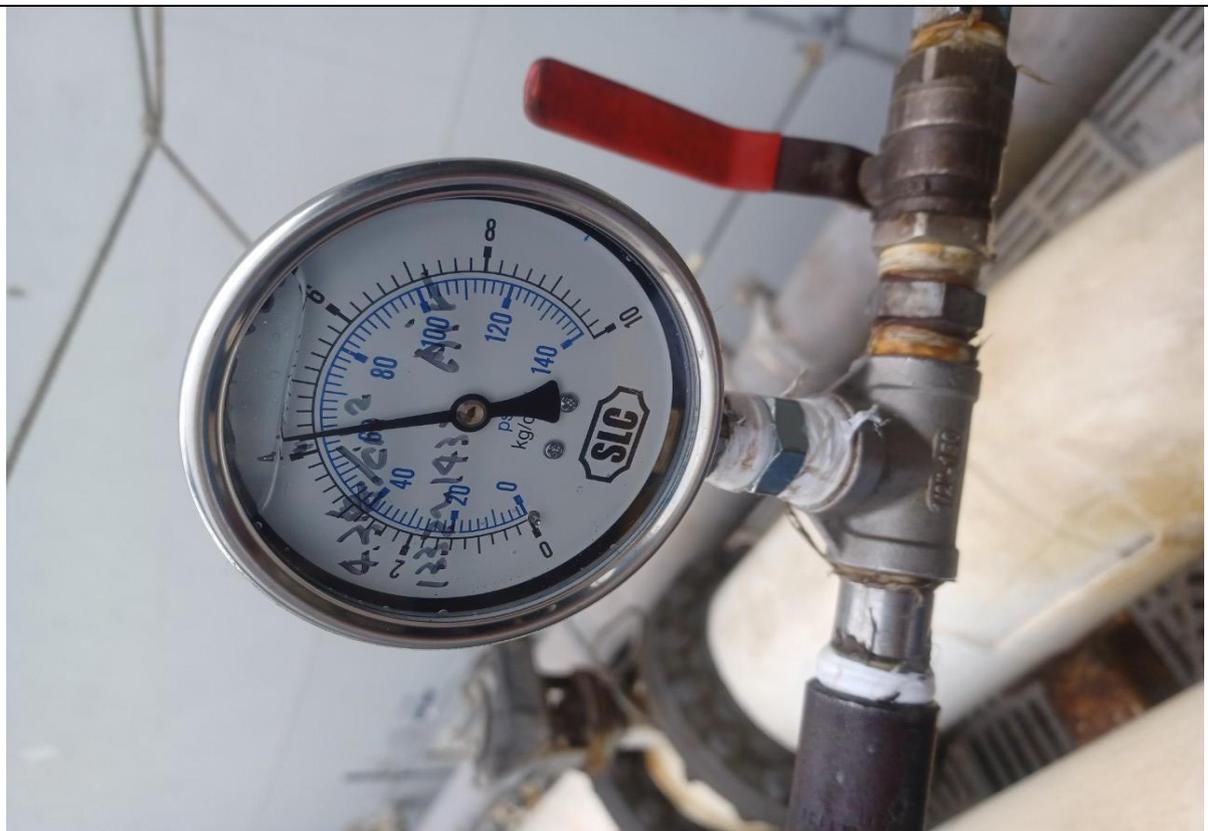


12. 開孔完成確認鐵片取出情形(24 吋 H.T. x 1PC)

工程名稱：中部石化廠冷卻水 24 吋阻斷加閥作業



13. 人員安裝開孔機具作業



14. 人員進行試壓

工程編號：9144ZGP0

工程名稱：公用廠線上阻斷及增設控制閥管線



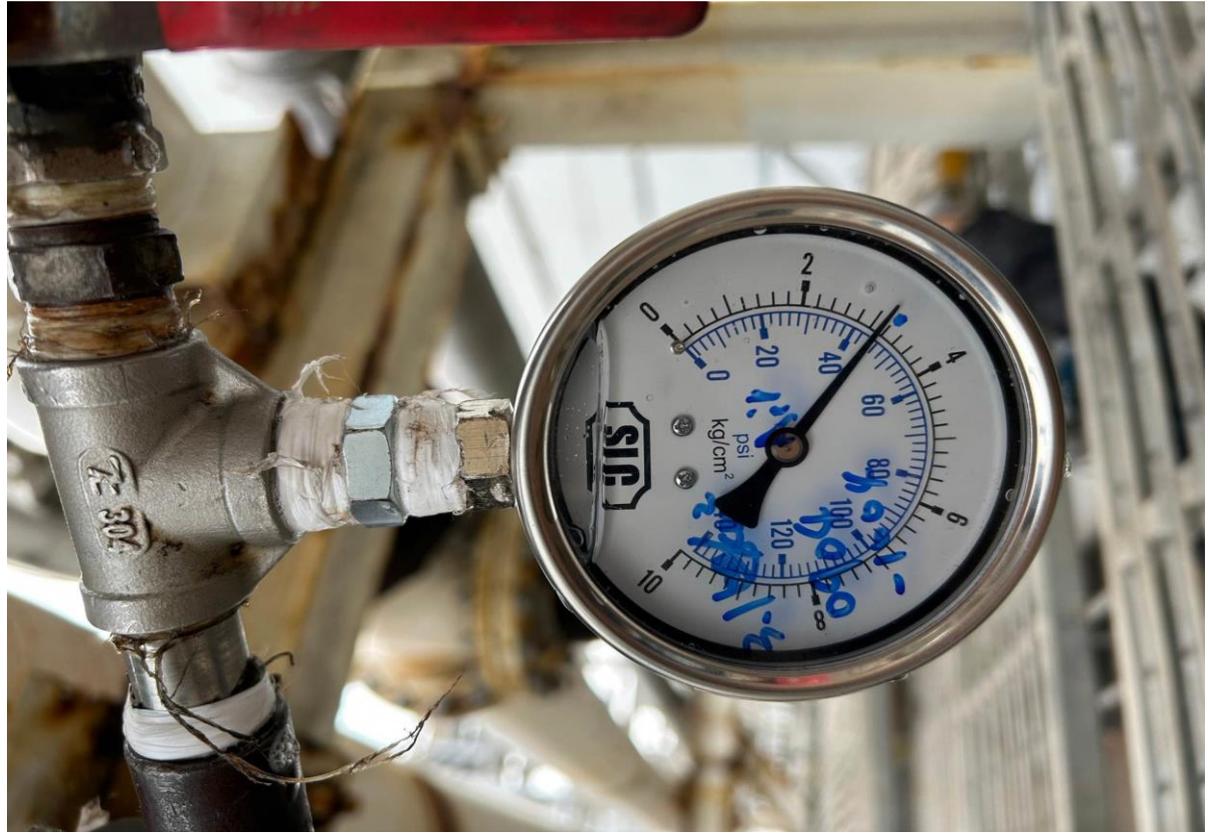
15. 人員進行開孔作業(2吋以下 H.T. x 1PC)



16. 開孔機具安裝作業

工程編號：9144ZGP0

工程名稱：公用廠線上阻斷及增設控制閥管線

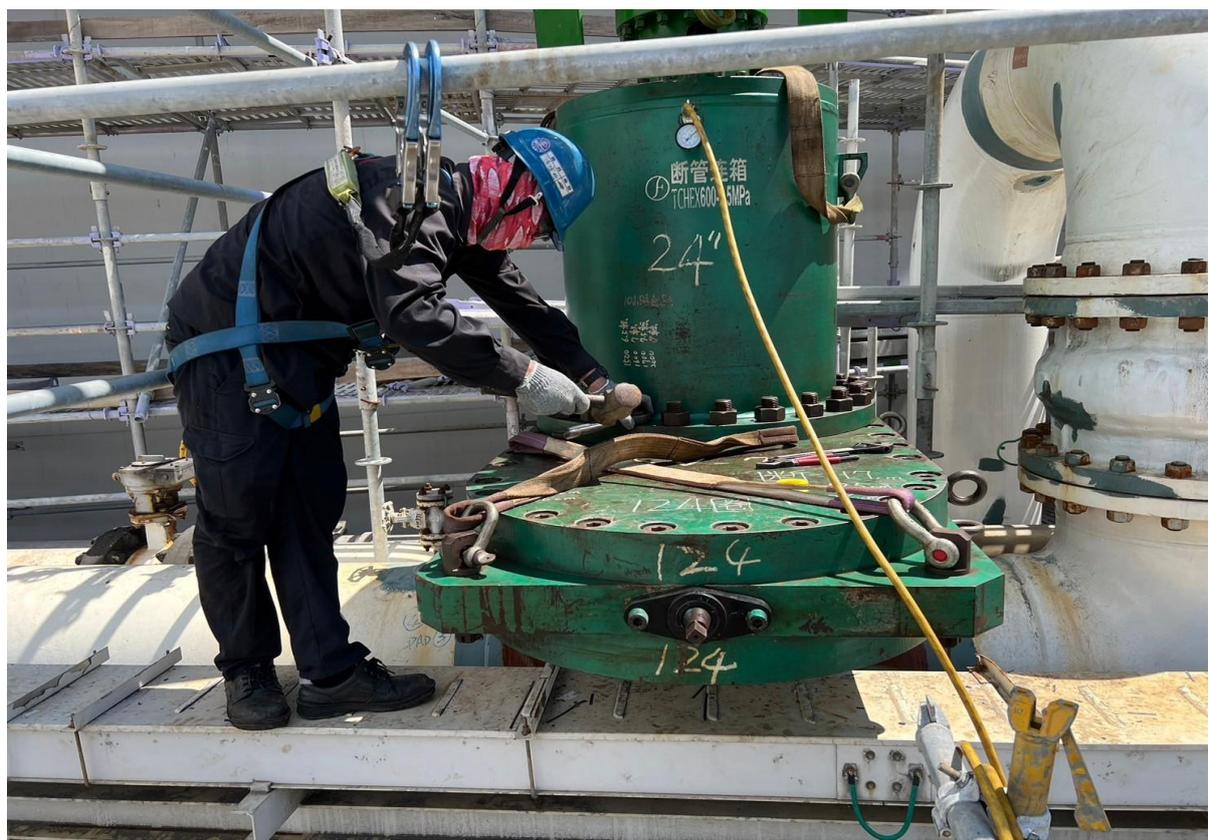


17. 開孔前進行試壓作業



18. 人員進行開孔作業(2吋以下 H.T. x 1PC)

工程名稱：中部石化廠冷卻水 24 吋阻斷加閘作業



19. 人員安裝夾板閘及開孔機具



20. 開孔前進行試壓作業

工程名稱：中部石化廠冷卻水 24 吋阻斷加閘作業

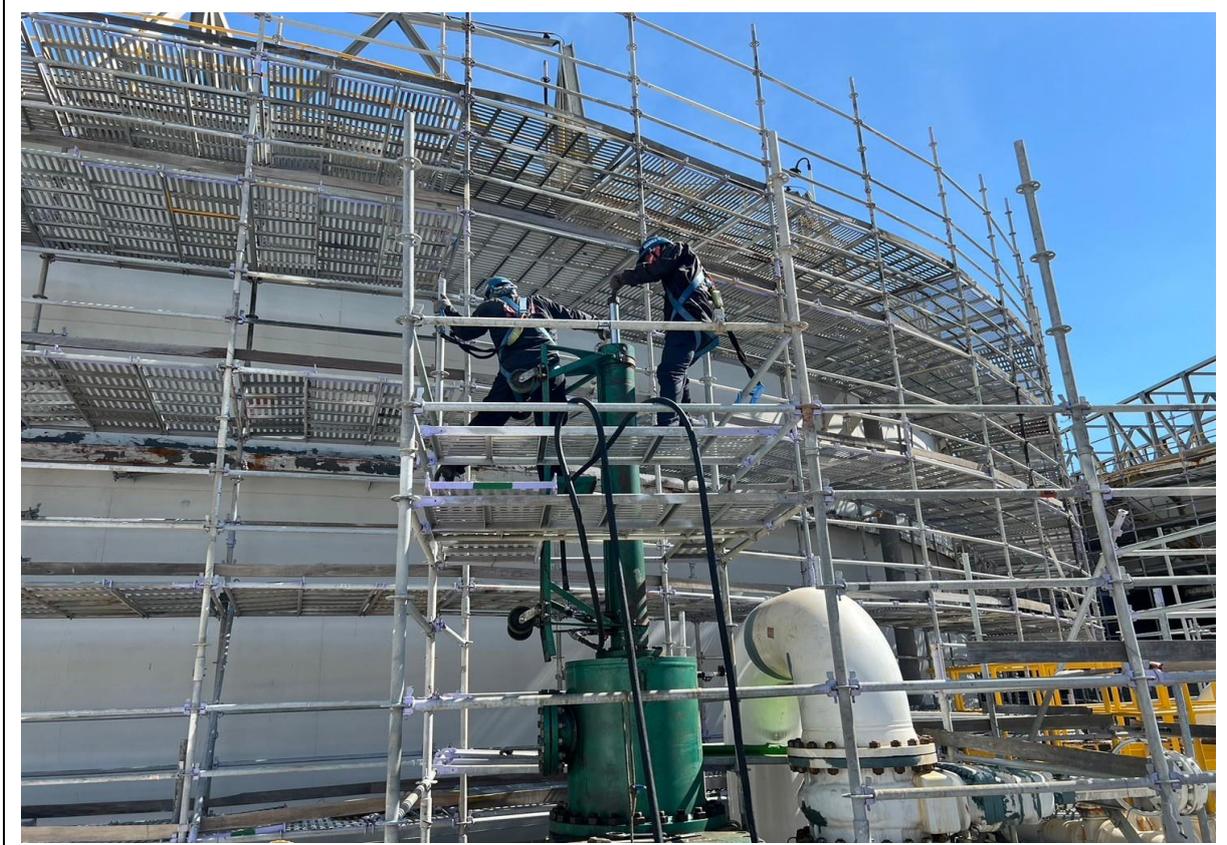


21. 執行斷管作業情形



22. 斷管完成確認料塊取出

工程名稱：中部石化廠冷卻水 24 吋阻斷加閘作業



23. 安裝阻斷機具後進行阻斷作業

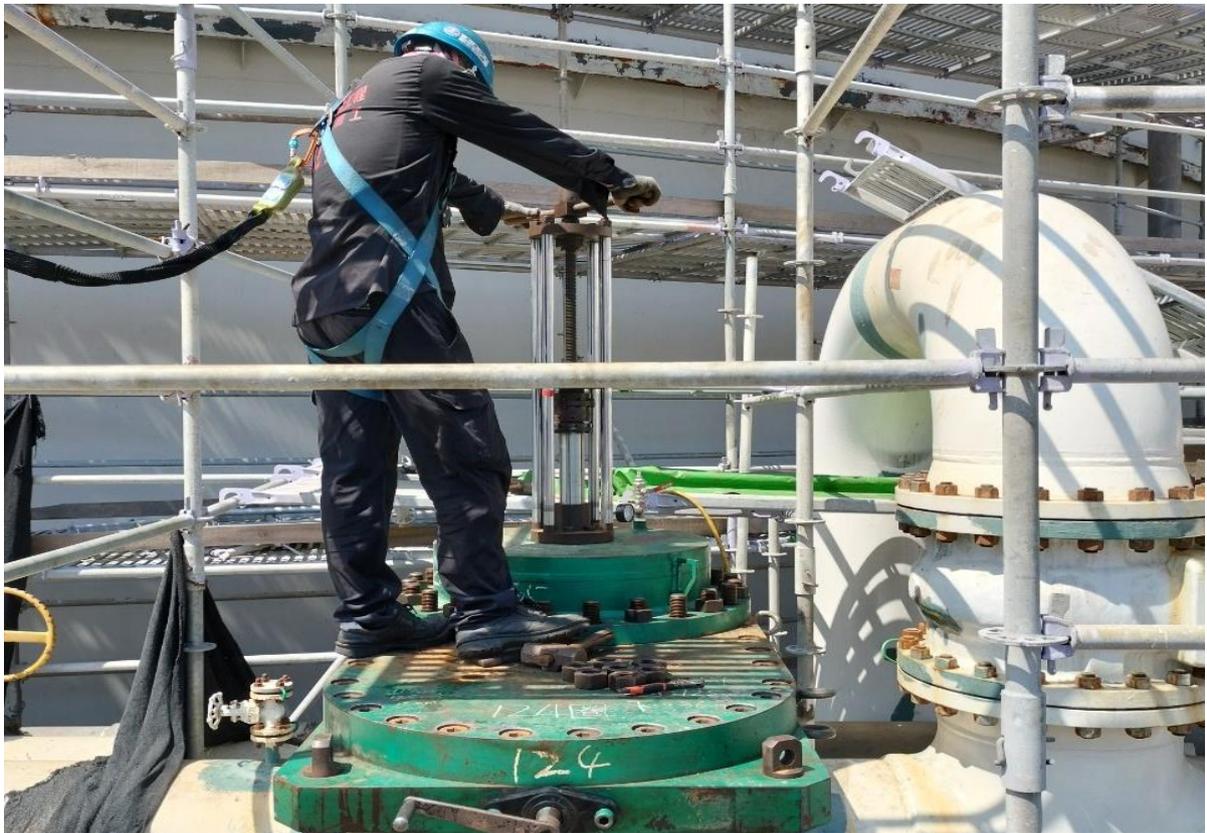


24. 管線阻斷後切管內部情形(阻斷率 99%)

工程名稱：中部石化廠冷卻水 24 吋阻斷加閘作業



25. 管線切管後情形



26. 人員進行下堵作業

工程編號：9144ZGP0

工程名稱：公用廠線上阻斷及增設控制閥管線



27. 下堵安裝完成，夾板閥脫離



28. 24"線上阻斷施工完成