

完工攝影報告

工程名稱：高雄煉油廠無鉛汽油 10 吋雙阻斷增設閥件作業

施工期間：112.09.25 – 112.10.26

施工廠商：宏利工程

溫度：常溫

材質：碳鋼

壓力：3 kg/cm²

內容物：無鉛汽油



1. 管線研磨作業



2. 模具組焊作業

完工攝影報告

工程名稱：高雄煉油廠無鉛汽油 10 吋雙阻斷增設閥件作業

施工期間：112.09.25 – 112.10.26

施工廠商：宏利工程

溫度：常溫

壓力：3 kg/cm²

材質：碳鋼

內容物：無鉛汽油



3. 焊道 PT 檢查作業



4. 閥件及開孔機具安裝作業

完工攝影報告

工程名稱：高雄煉油廠無鉛汽油 10 吋雙阻斷增設閥件作業

施工期間：112.09.25 – 112.10.26

施工廠商：宏利工程

溫度：常溫

壓力：3 kg/cm²

材質：碳鋼

內容物：無鉛汽油



5. 試壓作業



6. 人員執行斷管作業

完工攝影報告

工程名稱：高雄煉油廠無鉛汽油 10 吋雙阻斷增設閥件作業

施工期間：112.09.25 – 112.10.26

施工廠商：宏利工程

溫度：常溫

材質：碳鋼

壓力：3 kg/cm²

內容物：無鉛汽油



7. 斷管完成確認料塊取出



8. 試壓抓漏作業

完工攝影報告

工程名稱：高雄煉油廠無鉛汽油 10 吋雙阻斷增設閥件作業

施工期間：112.09.25 – 112.10.26

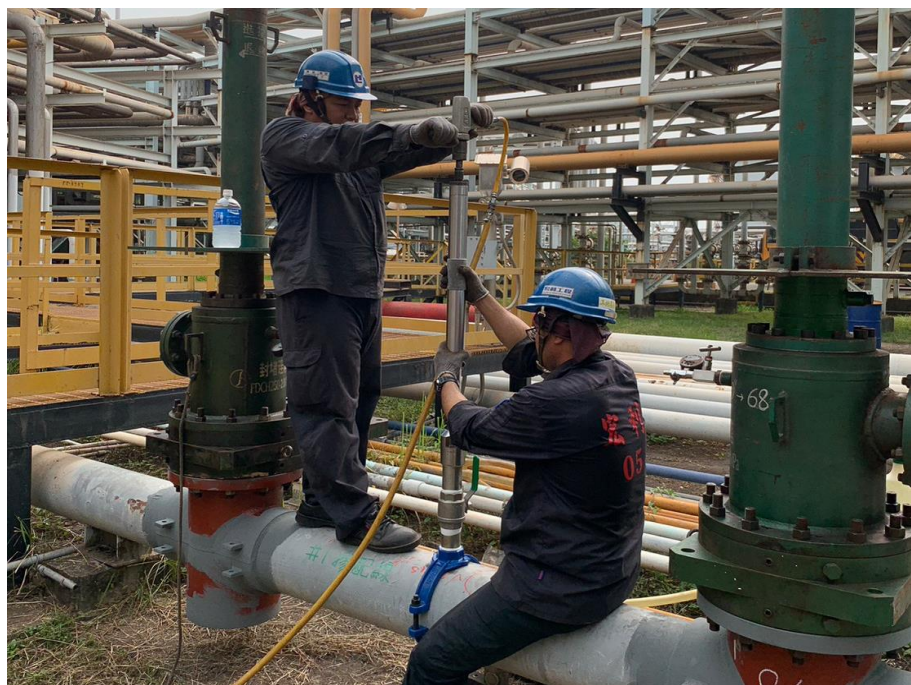
施工廠商：宏利工程

溫度：常溫

材質：碳鋼

壓力：3 kg/cm²

內容物：無鉛汽油



9. 開孔作業



10. 人員進行阻斷作業

完工攝影報告

工程名稱：高雄煉油廠無鉛汽油 10 吋雙阻斷增設閥件作業

施工期間：112.09.25 – 112.10.26

施工廠商：宏利工程

溫度：常溫

壓力：3 kg/cm²

材質：碳鋼

內容物：無鉛汽油



11. 阻斷後進行排油作業



12. 管線切管作業

完工攝影報告

工程名稱：高雄煉油廠無鉛汽油 10 吋雙阻斷增設閥件作業

施工期間：112.09.25 – 112.10.26

施工廠商：宏利工程

溫度：常溫

材質：碳鋼

壓力：3 kg/cm²

內容物：無鉛汽油



13. 切管後管內阻斷情形，阻斷率 99%



14. 管線增設閥件完成

完工攝影報告

工程名稱：高雄煉油廠無鉛汽油 10 吋雙阻斷增設閥件作業

施工期間：112.09.25 – 112.10.26

施工廠商：宏利工程

溫度：常溫

壓力：3 kg/cm²

材質：碳鋼

內容物：無鉛汽油



15. 管線進行下堵作業



16. 施工完成油漆作業